



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

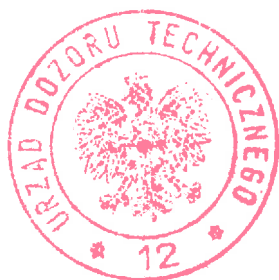
Stwierdza się, że

**TAURON SERWIS SP. Z O.O.
SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE**

posiada uprawnienie do wytwarzania elementów
URZĄDZEŃ CIŚNIENIOWYCH I BEZCIŚNIENIOWYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu **26.05.2017r.**
Zarejestrowano pod nr **UC-12-125-E/1-17**



Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Krakowie
mgr inż. Jan Szuro

**DECYZJA Nr UC-12-125-E/1-17
z dnia 26 maja 2017r.**

Na podstawie art. 9 ust.1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1125, z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23, z późn. zm.)

w y d a j e s i ę u p r a w n i e n i e

**TAURON SERWIS SP. Z O.O.
SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE**

do wytwarzania elementów

urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków określonych w uprawnieniu stanowiących załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Na podstawie art. 107 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego odstąpiono od sporządzenia uzasadnienia.



**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Krakowie

z up.
mg inż. Jan Szuro

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Rozwoju i Finansów, w terminie 14 dni od dni doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie ul. Szczęśliwicka 34.

05.06.17
.....
data

.....
(potwierdzenie odbioru decyzji)

Załączniki:

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

WARUNKI UPRAWNIENIA

TAURON SERWIS SP. Z O.O. **SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE**

1. Zakres

Warunki dotyczą wytwarzania elementów : urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych - metalowych

2. Dokumentacja techniczno - konstrukcyjna

- 2.1. Każda dokumentacja techniczno-konstrukcyjna wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).
- 2.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji techniczno-konstrukcyjnej wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

3. Wytwarzanie

- 3.1. Wytwarzanie urządzeń musi spełniać wymagania określone w :
 - 1) warunkach technicznych dozoru technicznego:
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 18 września 2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych (DZ.U. 2001 nr 113 poz. 1211),
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów trujących lub żrących (Dz.U. 2002 nr 63 poz. 572),
WUDT/UC/2003
 - 2) instrukcjach technologicznych IT-TSR/01-2017/UC
 - 3) instrukcjach dla kontroli jakości IKJ-TSR/01-2017/UC
- 3.2. Materiały stosowane do budowy elementów urządzeń muszą spełniać wymagania przepisów o dozorcze technicznym.
- 3.3. Szczegółowy zakres uprawnienia - procesy technologiczne wytwarzania i stosowane materiały - podane są w odpowiednich arkuszach załącznika nr 2 decyzji.
- 3.4. Osoby odpowiedzialne za wytwarzanie elementów urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorcze technicznym.

- 3.5. Osoby wytwarzające elementy urządzeń muszą posiadać kwalifikacje oraz uprawnienia wymagane przepisami o dozorze technicznym.

4. Kontrola jakości

- 4.1. Kontrola jakości :
- 1) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu wytwarzania elementów urządzeń,
 - 2) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,
 - 3) wykonuje końcowe badania techniczne wytworzonych elementów urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości oraz przepisami o dozorze technicznym,
 - 4) zapewnia właściwe przygotowanie i zgłasza do oddziału UDT gotowość do przeprowadzania odbioru technicznego wytworzonych elementów urządzeń.
- 4.2. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania elementu urządzenia kontrola jakości:
- 1) wystawia dokumentację techniczną w zakresie określonym przez UDT (poświadczenie potwierdzające wykonanie elementu urządzenia zgodnie z przepisami o dozorze technicznym i z instrukcjami technologicznymi),
 - 2) oznacza element urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w przepisach o dozorze technicznym lub w instrukcji dla kontroli jakości, jeżeli jest to wymagane.
- 4.3. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości wytwarzanych elementów urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.

5. Postanowienia końcowe

- 5.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Krakowie o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 5.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Krakowie.
- 5.3. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Krakowie przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.
- 5.4. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Krakowie zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
- 1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
 - 2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, wytworzonych elementów.
- 5.5. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Krakowie cofnie uprawnienie w następujących przypadkach:

- 1) nieusunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stwierdzonych podczas inspekcji zakładu przez Urząd Dozoru Technicznego,
- 2) zaniechania wytwarzania elementów urządzeń,
- 3) uniemożliwienia Urzędowi Dozoru Technicznego przeprowadzenia inspekcji w zakresie przestrzegania wymagań niniejszych warunków.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Krakowie
mgr inż. Jan Szuro

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Oddział w Krakowie

Numer Rejestru Zakładu 125

Załącznik nr 2

do Decyzji Nr UC-12-125-E/1-17

z dnia 26 maja 2017r.

ZAKRES UPRAWNIENIA

**TAURON SERWIS SP. Z O.O.
SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE**

1. Przedmiot uprawnienia

Uprawnienie dotyczy wytwarzania elementów: urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych - metalowych.

2. Technologia i materiały

Technologie i materiały stosowane do wytwarzania elementów wymienionych w pkt 1 podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

- 1) Arkusz S - technologia - spajanie metali
- 2) Arkusz PP1 - technologia - przeróbka plastyczna
- 3) Arkusz EC1 - wytwarzanie elementów urządzeń ciśnieniowych

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Krakowie

mgr inż. Jan Szuro

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - spajanie metali

1. Nazwa zakładu: TAURON SERWIS SP. Z O.O.

SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE

2. Szczegółowe dane dotyczące prac spawalniczych zawarte są w zatwierdzonych kartach WPS / kartach operacyjnych.

3. Dane dotyczące procesu spajania, zakresu wymiarowego

Tablica S

L.p.	Rodzaj materiału	Metoda spajania wg PN EN ISO 24063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005	Rodzaje spoin	Rodzaj wyrobu	Zakresy wymiarowe łączonych elementów (mm)		
						Zakres grubości		Zakres średnicy zewnętrznej
						Blacha	Rura	
1	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS
2	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	5	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS
3	Stale	141-spawanie metodą TIG	1	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS
4	Stale	141-spawanie metodą TIG	5	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS
5	Stale	141-spawanie metodą TIG	6	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS
6	Stale	141-spawanie metodą TIG	7	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS
7	Stale	141-spawanie metodą TIG	8	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS
8	Stale	141/111-kombinowana	1	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS
9	Stale	141/111-kombinowana	5	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS
10	Stale	135-spawanie metodą MAG	1	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS
11	Stale	311-spawanie acetylenowo-tlenowe	1	BW, FW	P, T	wg WPS	wg WPS	wg WPS

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Krakowie
mgr inż. Jan Szuro

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - przeróbka plastyczna1. Nazwa zakładu: **TAURON SERWIS SP. Z O.O.**
SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE

2. Metoda - rodzaj operacji kształtowania /łączenia i dane procesu przeróbki plastycznej

Tablica PP1

Lp.	Przeróbka plastyczna - rodzaj operacji kształtowania/łączenia plastycznego	Rodzaj wyrobu, elementu/ sposób wykonania	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005	Gatunek materiału	Zakres wymiarowy	Kształtowanie i zabiegi cieplne				Metoda przeróbki
						na zimno		na gorąco		
						z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	
1	Gięcie	rury	1	wg załącznika	wg zatwierdzonej karty operacyjnej		X			Maszynowo
2	Gięcie	rury	5	wg załącznika	wg zatwierdzonej karty operacyjnej		X			Maszynowo

Z up. Prezesa UDT

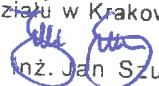
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Krakowie
mgr inż. Jan Szuro

Opis do załącznika

Załącznik nr 2 / ARKUSZ PP1
do Decyzji Nr UC-12-125-E/1-17
z dnia 26 maja 2017r.

Wykaz gatunków dla tablicy PP1

Lp w tablicy PP1	Gatunek	Normy
1	wszystkie gatunki grupy 1	
2	wszystkie gatunki grupy 5	

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Krakowie

mgr inż. Jan Szuro

ZAKRES UPRAWNIENIA
wytwarzanie elementów urządzeń ciśnieniowych

1. Nazwa zakładu: TAURON SERWIS SP. Z O.O.
 SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE

2. Dane dotyczące elementów

Rodzaj urządzeń	Nazwa elementu	Tablica EC1			
		Rodzaj procesu wytwarzania-stosowana technologi			
		spajanie	przeróbka plastyczna	obróbka ciepln	połączenia rozłączne
Elementy zwijane lub gięte	Gięte rury		X		
Kotły parowe	Rury gięte i ściany szczelne ekranów komory paleniskowej	X	X		
	Komory kotłowe	X			
	Wężownice i pęczki przegrzewaczy pary	X	X		
	Rurociągi w obrębie kotła	X	X		
Kotły wodne	Pęczki rur		X		
Zbiorniki ciśnieniowe	Rury gięte		X		

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
 Dyrektor
 Oddziału w Krakowie
 mgr inż. Jan Szuro

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO**Oddział w Krakowie**

Numer Rejestru Zakładu 125

**WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH
za wytwarzanie oraz za kontrolę jakości**

WAŻNY OD DNIA 26 maja 2017r.

**1. Nazwa zakładu: TAURON SERWIS SP. Z O.O.
SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE****2. Wykaz osób odpowiedzialnych za poszczególne zakresy prac**

Tablica OO1

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Damian Sakwerda	OO-12-8/17	Kierownik Wydziału Blokowego	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Henryk Malinkiewicz	OO-12-48/10	Z-ca Dyr. Rej. Łagisza-Jaworzno-Siersza	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Jan Tokarski	OO-12-6/17	Dyrektor Rejonu Łagisza-Jaworzno-Siersza	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Jarosław Ściera	OO-12-49/10	Kierownik Zakładu Łagisza	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Krzysztof Danielczyk	OO-12-30/11	Z-ca Dyrektora ds. Handlowych	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Piotr Goral	OO-12-7/17	Dyrektor Rejonu Bielsko-Biała	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Piotr Matras	OO-12-9/17	Kierownik Wydziału Eksploatacji	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Przemysław Ciupek	OO-12-44/14	Dyrektor Rejonu Łaziska-Blachownia	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Sławomir Motyl	OO-12-12/17	St. Mistrz Zakładu Siersza	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Szczepan Wróblewski	OO-12-22/15	Kierownik Zakładu Jaworzno	
Wytwarzanie elementów	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Tomasz Dębosz	OO-12-21/15	Starszy Mistrz	
Kontrolę jakości	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Daniel Mosur	OO-12-14/17	Kierownik ds. Produkcji-Główny Spawalnik	
Kontrolę jakości	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Olaf Kępa	OO-12-13/17	Młodszy Monter - Spawacz	

WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

Odpowiedzialność za		Imię i nazwisko	Nr świadectwa	Stanowisko	Wzór cechy
Zakres prac	Rodzaj urządzeń				
Kontrolę jakości	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Paweł Taut	OO-12-20/15	Starszy Specjalista Kontroli Jakości	
Kontrolę jakości	elementy urządzeń ciśnieniowych i bezciśnieniowych	Tomasz Przybyła	OO-12-11/17	Specjalista ds. Technicznych i K.J.	

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Krakowie
mgr inż. Jan Szuro