



# URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Stwierdza się, że

**TAURON SERWIS SP. Z O.O.**  
**SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE**

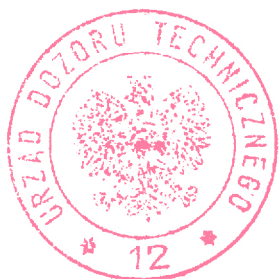
posiada uprawnienie do wykonywania napraw

ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH I ZBIORNIKÓW NISKOCIŚNIENIOWYCH DO  
MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH LUB ŻRĄCYCH  
ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH I ZBIORNIKÓW NISKOCIŚNIENIOWYCH DO  
MATERIAŁÓW CIEKŁYCH ZAPALNYCH  
KOTŁÓW PAROWYCH  
KOTŁÓW WODNYCH  
RUROCIĄGÓW PARY ŁĄCZĄCYCH KOCIOŁ Z TURBOGENERATOREM  
RUROCIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH DO MATERIAŁÓW PALNYCH  
RUROCIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH DO MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH LUB ŻRĄCYCH  
ZBIORNIKÓW STAŁYCH CIŚNIENIOWYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są w załączniku do decyzji uprawniającej.

Uprawnienie nadano w dniu **26.05.2017r.**

Zarejestrowano pod nr **UC-12-125-N/1-17**



*Z up. Prezesa UDT*

Urząd Dozoru Technicznego  
Dyrektor  
Oddziału w Krakowie  
*[Signature]*  
mgr Inż. Jan Szuro

**DECYZJA Nr UC-12-125-N/1-17  
z dnia 26 maja 2017r.**

Na podstawie art. 9 ust.1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2015 r. poz. 1125, z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23, z późn. zm.)

**w y d a j e   s i ę   u p r a w n i e n i e**

**TAURON SERWIS SP. Z O.O.  
SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE**

do naprawy

**zbiorników bezcisnieniowych i zbiorników niskociśnieniowych do materiałów trujących lub żrących,  
zbiorników bezcisnieniowych i zbiorników niskociśnieniowych do materiałów ciekłych zapalnych,  
kotłów parowych, kotłów wodnych, rurociągów pary łączących kocioł z turbogeneratorem,  
rurociągów technologicznych do materiałów palnych, rurociągów technologicznych do materiałów  
trujących lub żrących, zbiorników stałych ciśnieniowych**

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków określonych w uprawnieniu stanowiących załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

**UZASADNIENIE**

Na podstawie art. 107 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego odstąpiono od sporządzenia uzasadnienia.



**PREZES  
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**

Urząd Dozoru Technicznego  
Dyrektor  
Oddziału w Krakowie

z up. ....  
mgr inż. Jan Szuro

**POUCZENIE:** Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Rozwoju i Finansów, w terminie 14 dni od dni doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie ul. Szczęśliwicka 34.

05.06.17  
.....  
data

.....  
(potwierdzenie odbioru decyzji)

**Załączniki:**

- Nr 1. Warunki uprawnienia
- Nr 2. Zakres uprawnienia

## **WARUNKI UPRAWNIENIA**

### **TAURON SERWIS SP. Z O.O.** **SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE**

#### **1. Dokumentacja techniczna naprawy**

- 1.1. Dokumentacja techniczna (instrukcja techniczna) naprawy wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).
- 1.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji technicznej (instrukcji technicznej) naprawy wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

#### **2. Naprawa**

- 2.1. Każda naprawa musi być uzgodniona z Urzędem Dozoru Technicznego.
- 2.2. Naprawa musi spełniać wymagania określone w:
  - 1) warunkach technicznych dozoru technicznego: Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 18 września 2001 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezcisnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych (Dz.U. 2001 nr 113 poz. 1211), Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezcisnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów trujących lub żrących (Dz.U. 2002 nr 63 poz. 572), WUDT/UC/2003
  - 2) instrukcjach technologicznych IT-TSR/01-2017/UC
  - 3) instrukcjach dla kontroli jakości IKJ-TSR/01-2017/UC
- 2.3. Osoby odpowiedzialne za naprawy oraz osoby naprawiające urządzenia powinny posiadać kwalifikacje i uprawnienia wymagane przepisami o dozorcze technicznym.

#### **3. Kontrola jakości**

- 3.1. Kontrola jakości :
  - 1) dokonuje odbioru jakościowego dostaw materiałów i elementów przeznaczonych do napraw oraz sprawuje nadzór nad ich identyfikacją i przechowywaniem do czasu ich wykorzystania w naprawianych urządzeniach,
  - 2) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu naprawiania urządzeń,
  - 3)

- wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,
- 4) wykonuje końcowe badania techniczne naprawionych urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości i/lub procedurami oraz przepisami o dozorze technicznym,
  - 5) zapewnia właściwe przygotowanie naprawionych urządzeń do badań sprawdzających zgodność wykonania z dokumentacją techniczną i warunkami technicznymi dozoru technicznego,
  - 6) oznacza urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w instrukcji dla kontroli jakości lub procedurach systemu zarządzania jakością.
- 3.2. Dla naprawionych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację powykonawczą.
- 3.3. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania naprawionych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację, w zakresie określonym w instrukcji dla kontroli jakości.
- 3.4. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości naprawianych urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.

#### 4. Postanowienia końcowe

- 4.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Krakowie o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 4.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Krakowie.
- 4.3. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Krakowie przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.
- 4.4. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Krakowie zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
  - 1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
  - 2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, naprawianych urządzeń.
- 4.5. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Krakowie cofnie uprawnienie w przypadku nieusunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego  
Dyrektor  
Oddziału w Krakowie  
mgr inż. Jan Szuro

## **ZAKRES UPRAWNIENIA**

**TAURON SERWIS SP. Z O.O.  
SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE**

### **1. Przedmiot uprawnienia**

Uprawnienie dotyczy naprawy: kotłów parowych, kotłów wodnych, rurociągów pary łączących kocioł z turbogeneratorem, rurociągów technologicznych do materiałów palnych - metalowych, rurociągów technologicznych do materiałów trujących lub żrących - metalowych, zbiorników bezciśnieniowych i niskociśnieniowych przeznaczonych do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych - metalowych, zbiorników bezciśnieniowych i niskociśnieniowych przeznaczonych do magazynowania materiałów trujących lub żrących - metalowych, zbiorników stałych ciśnieniowych - metalowych.

### **2. Technologia i materiały**

Szczegółowy zakres uprawnienia - procesy technologiczne naprawy i stosowane materiały podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

- 1) Arkusz S - technologia - spajanie metali
- 2) Arkusz PP1 - technologia - przeróbka plastyczna

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego  
Dyrektor  
Oddziału w Krakowie  
  
mgr inż. Jan Szuro

**ZAKRES UPRAWNIENIA**  
**technologia - spajanie metali**

1. Nazwa zakładu: TAURON SERWIS SP. Z O.O.

SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE

2. Szczegółowe dane dotyczące prac spawalniczych zawarte są w zatwierdzonych kartach WPS / kartach operacyjnych.

3. Dane dotyczące procesu spajania, zakresu wymiarowego

Tablica S

| L.p. | Rodzaj materiału | Metoda spajania wg PN EN ISO 24063    | Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005 | Rodzaje spoin | Rodzaj wyrobu | Zakresy wymiarowe łączonych elementów (mm) |        |                             |
|------|------------------|---------------------------------------|---|---------------|---------------|--|--------|-----------------------------|
|      |                  |                                       |   |               |               | Zakres grubości                            |        | Zakres średnicy zewnętrznej |
|      |                  |                                       |   |               |               | Blacha                                     | Rura   |                             |
| 1    | Stale            | 111-spawanie łukowe elektrodą otuloną | 1                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |
| 2    | Stale            | 111-spawanie łukowe elektrodą otuloną | 5                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |
| 3    | Stale            | 141-spawanie metodą TIG               | 1                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |
| 4    | Stale            | 141-spawanie metodą TIG               | 5                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |
| 5    | Stale            | 141-spawanie metodą TIG               | 6                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |
| 6    | Stale            | 141-spawanie metodą TIG               | 7                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |
| 7    | Stale            | 141-spawanie metodą TIG               | 8                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |
| 8    | Stale            | 141/111-kombinowana                   | 1                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |
| 9    | Stale            | 141/111-kombinowana                   | 5                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |
| 10   | Stale            | 135-spawanie metodą MAG               | 1                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |
| 11   | Stale            | 311-spawanie acetylenowo-tlenowe      | 1                                       | BW, FW        | P, T          | wg WPS                                     | wg WPS | wg WPS                      |

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego  
Dyrektor  
Oddziału w Krakowie  
mgr inż. Jan Szuro

**ZAKRES UPRAWNIENIA**  
**technologia - przeróbka plastyczna**1. Nazwa zakładu: **TAURON SERWIS SP. Z O.O.**  
**SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE**

2. Metoda - rodzaj operacji kształtowania /łączenia i dane procesu przeróbki plastycznej

**Tablica PP1**

| Lp. | Przeróbka plastyczna - rodzaj operacji kształtowania/łączenia plastycznego | Rodzaj wyrobu, elementu/ sposób wykonania | Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005 | Gatunek materiału | Zakres wymiarowy                   | Kształtowanie i zabiegi cieplne |                      |                   |                      | Metoda przeróbki |
|-----|--|---|---|-------------------|------------------------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------|------------------|
|     |  |   |   |                   |                                    | na zimno                        |                      | na gorąco         |                      |                  |
|     |  |   |   |                   |                                    | z obróbką cieplną               | bez obróbki cieplnej | z obróbką cieplną | bez obróbki cieplnej |                  |
| 1   | Gięcie   | rury                                      | 1                                       | wg załącznika     | wg zatwierdzonej karty operacyjnej |                                 | X                    |                   |                      | Maszynowo        |
| 2   | Gięcie   | rury                                      | 5                                       | wg załącznika     | wg zatwierdzonej karty operacyjnej |                                 | X                    |                   |                      | Maszynowo        |

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego  
Dyrektor  
Oddziału w Krakowie  
mgr inż. Jan Szuro

Opis do załącznika

Wykaz gatunków dla tablicy PP1

| Lp<br>w tablicy PP1 | Gatunek                   | Normy |
|---------------------|---------------------------|-------|
| 1                   | wszystkie gatunki grupy 1 |       |
| 2                   | wszystkie gatunki grupy 5 |       |

Urząd Dozoru Technicznego  
Dyrektor  
Oddziału w Krakowie  
mgr inż. Jan Szuro



# URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Oddział w Krakowie

Numer Rejestru Zakładu 125

## WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH za naprawy oraz za kontrolę jakości

WAŻNY OD DNIA 12 marca 2018r.

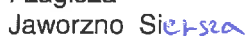
1. Nazwa zakładu: TAURON SERWIS SP. Z O.O.  
SIEMIANOWICKA 60, 40-301 KATOWICE

### 2. Wykaz osób odpowiedzialnych za poszczególne zakresy prac

Tablica OO1

| Odpowiedzialność za |   | Imię i nazwisko     | Nr świadectwa | Stanowisko                                       | Wzór cechy |
|---------------------|---|---------------------|---------------|--|------------|
| Zakres prac         | Rodzaj urządzeń   |                     |               |  |            |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Damian Sakwerda     | OO-12-8/17    | Mistrz<br>Koordynator                            |            |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Henryk Malinkiewicz | OO-12-48/10   | Kierownik<br>Zespołu ds.<br>Wsparcia<br>Technicz |            |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Jarosław Ściera     | OO-12-49/10   | Mistrz<br>Koordynator                            |            |

## WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

| Odpowiedzialność za |   | Imię i nazwisko      | Nr świadectwa | Stanowisko                           | Wzór cechy  |
|---------------------|---|----------------------|---------------|--------------------------------------|---|
| Zakres prac         | Rodzaj urządzeń   |                      |               |                                      |   |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Krzysztof Danielczyk | OO-12-30/11   | Dyrektor Rejonu I Łagisza - Jaworzno |  |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Piotr Goral          | OO-12-7/17    | Mistrz Koordynator                   |   |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Piotr Matras         | OO-12-9/17    | Mistrz Koordynator                   |   |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Przemysław Ciupek    | OO-12-44/14   | Kierownik ds. Analiz i Optymalizacji |   |

## WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

| Odpowiedzialność za |   | Imię i nazwisko     | Nr świadectwa | Stanowisko                                  | Wzór cechy |
|---------------------|---|---------------------|---------------|---|------------|
| Zakres prac         | Rodzaj urządzeń   |                     |               |   |            |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Sławomir Motyl      | OO-12-12/17   | Starszy Mistrz                              |            |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Szczepan Wróblewski | OO-12-22/15   | Mistrz<br>Koordynator                       |            |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Tomasz Dębosz       | OO-12-21/15   | Mistrz<br>Koordynator                       |            |
| Naprawy             | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Zygmunt Kasproski   | OO-12-31/11   | Dyrektor Rejonu<br>II Łaziska<br>Blachownia |            |

## WYKAZ OSÓB ODPOWIEDZIALNYCH

| Odpowiedzialność za |   | Imię i nazwisko | Nr świadectwa | Stanowisko                                  | Wzór cechy |
|---------------------|---|-----------------|---------------|---|------------|
| Zakres prac         | Rodzaj urządzeń   |                 |               |   |            |
| Kontrolę jakości    | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Daniel Mosur    | OO-12-14/17   | Kierow.<br>Zes.ds.Kont.Jakości Gł.Spawalnik |            |
| Kontrolę jakości    | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Olaf Kępa       | OO-12-13/17   | Specjalista ds.Kontroli Jakości             |            |
| Kontrolę jakości    | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Paweł Taut      | OO-12-20/15   | Starszy Specjalista ds.Kontroli Jakości     |            |
| Kontrolę jakości    | zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki bezciśnieniowe i zbiorniki niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych, kotły parowe, kotły wodne, rurociągi pary łączące kocioł z turbogeneratorem, rurociąg technologiczne do materiałów palny rurociągi technologiczne do materiałów trujących lub żrących, zbiorniki stałe ciśnieniowe | Tomasz Przybyła | OO-12-11/17   | Mistrz                                      |            |

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego  
Dyrektor  
Oddziału w Krakowie  
mg inż. Jan Szuro