



Polska

# CERTYFIKAT

Nr TSP-3834-202.01

Przedsiębiorstwo



**TAURON Serwis Sp. z o.o.**

ul. Siemianowicka 60, 40-301 Katowice, Polska

Z zakładem produkcyjnym w

**TAURON Serwis Sp. z o.o.**

ul. Wyzwolenia 30, 43-170 Łaziska Górne, Polska

spełnia wymagania jakości dotyczące spawania wg

**PN-EN ISO 3834-2:2007**

Zakres obowiązywania został przedstawiony w załączniku do certyfikatu.

Okres ważności certyfikatu: od 25.04.2016 do 24.04.2021

Warszawa, dnia 08.02.2017



Piotr Kukula  
Dyrektor Centrum Certyfikacji



**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

[www.tuv-sud.pl](http://www.tuv-sud.pl)



(PP05-F03-3834 wyd.3  
obowiązuje od 11.04.2016)



AC 161

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFIKAT ◆ CERTIFICAT



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007  
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Konstrukcje spawane budowlane oraz maszynowe.
<b>Norma wyrobu / specyfikacja:</b>	ISO 15609-1, ISO 15609-2, ISO 15614-1, ISO 15614-7, ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO 17635, ISO 17662.
<b>Materiały podstawowe:</b>	1.1, 1.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 6.4 + 7.1, 8.1
<b>Wymiary elementów:</b>	Długość do 20,0 m Grubość materiału do 40,0 mm Średnice rur od 25,0 mm Zakres grubości ścianek od 3,0 do 40,0 mm
<b>Metody spawania:</b>	111 - Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną 135 - Spawanie MAG drutem elektrodowym litym, 141 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego 311 - Spawanie acetylenowo - tlenowe 141+111 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego + + Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
<b>Nadzór spawalniczy:</b>	mgr inż. Daniel Mosur (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	inż. Paweł Taut
<b>Personel badań nieniszczących:</b>	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	inż. Paweł Taut (VT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	Tomasz Przybyła (VT2)

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.12.2014.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem :  
[http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)



Warszawa 08.02.2017

  
Piotr Kukuła  
Dyrektor Centrum Certyfikacji